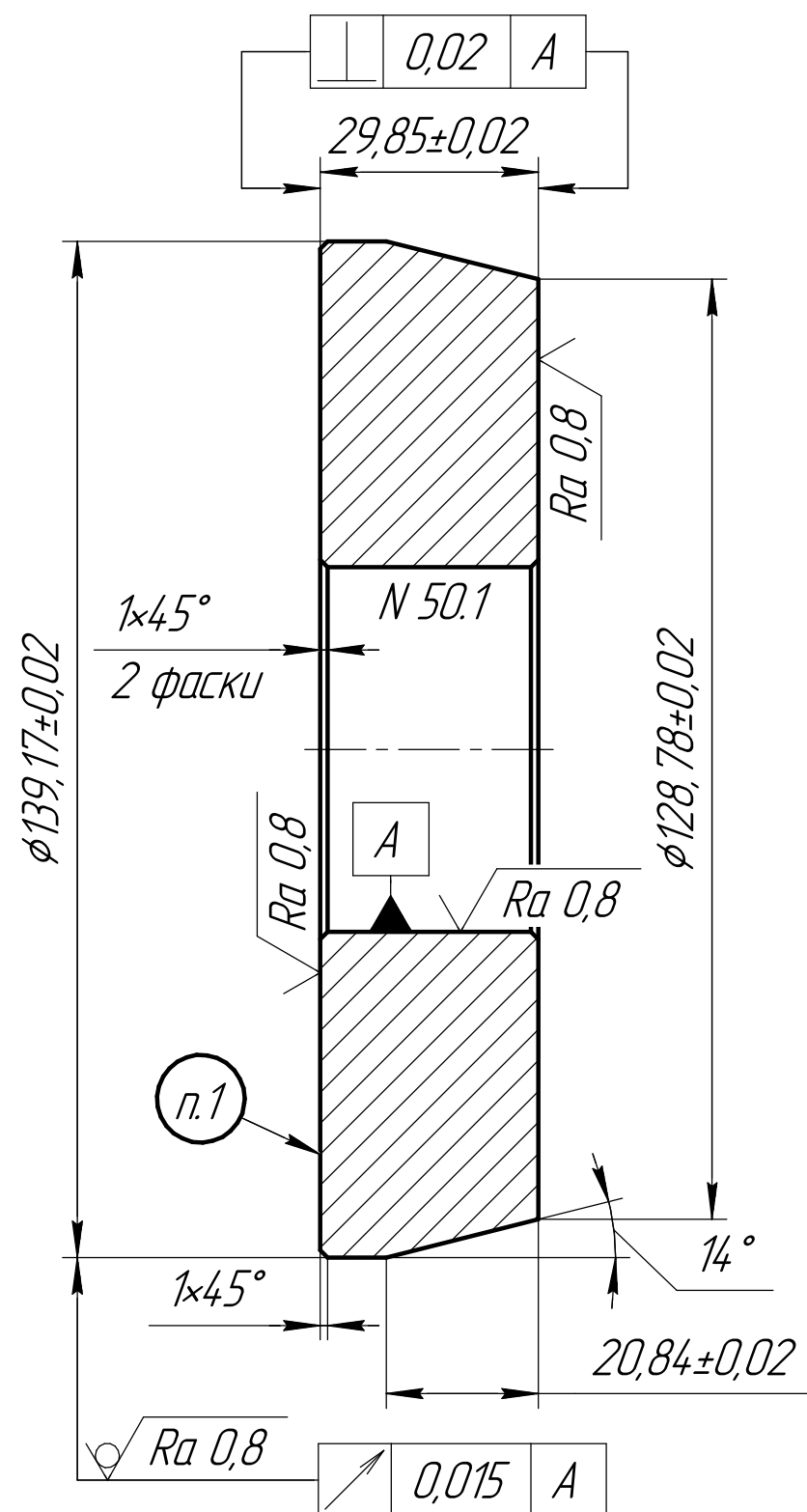


✓ Ra 6,3 (✓)



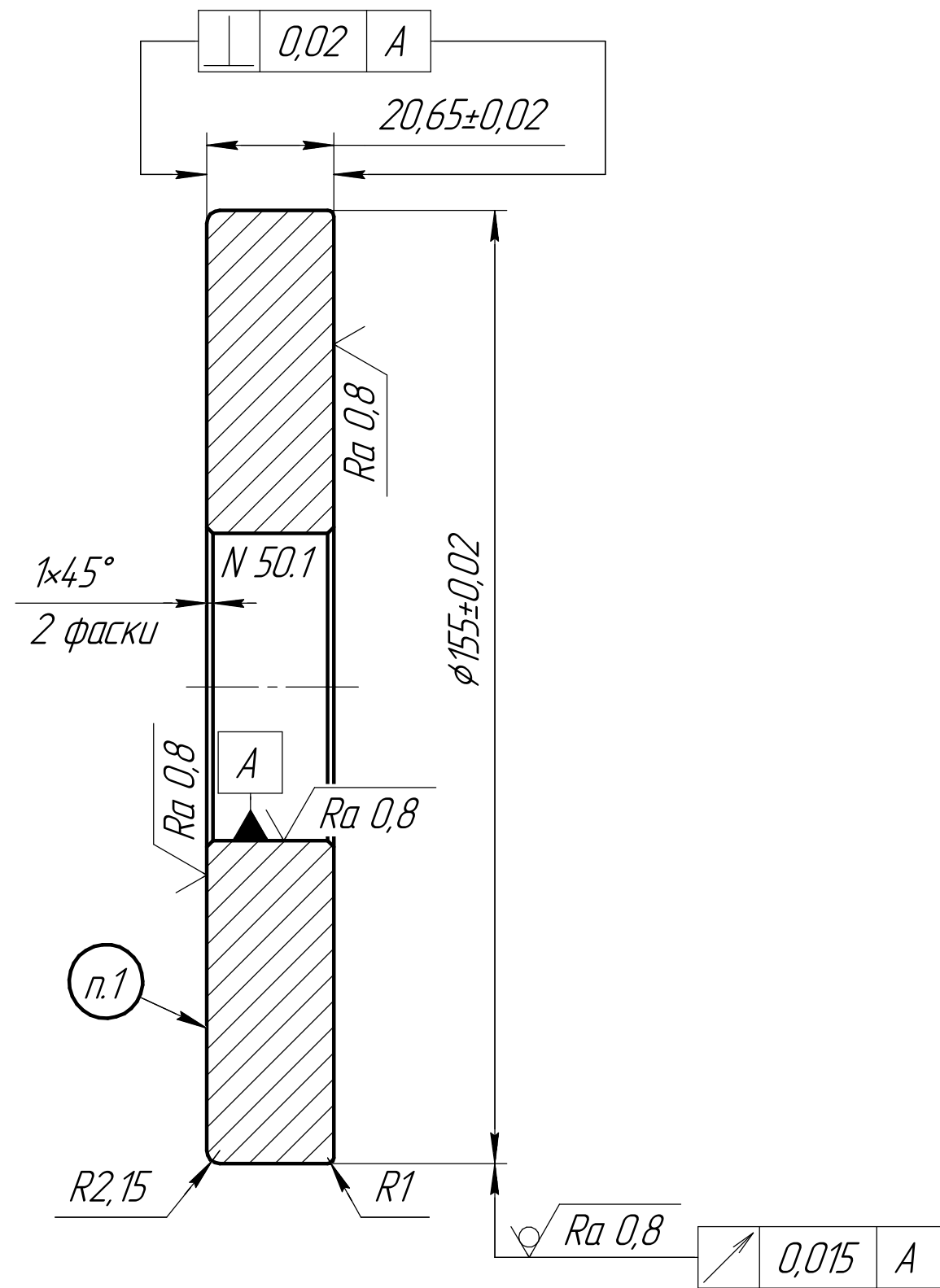
<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>БК 06.01В</i>	<i>1</i>	<i>БК 06.01В</i>
<i>БК 06.06В</i>	<i>1</i>	<i>БК 06.06В</i>

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 142 \times 32,9$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					БК 06.01В				
					Валок верхний 6 клетки	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							2,9	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Чтв									

БК 06.02В

✓ Ra 6,3 (✓)



Обозначение	Кол.	Маркировка
БК 06.02В	1	БК 06.02В
БК 06.05В	1	БК 06.05В

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 158 \times 23,6$.
- 6 H14; h14; $\pm IT 14/2$.

БК 06.02В					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Валок верхний 6 клетки			2,7	1:1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.					Сталь 40X ГОСТ 4543-71			Лист 1	
Утв.									

✓ Ra 6,3 (✓)



- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 137 \times 53,5$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					БК 06.07Н				
					Валок нижний 6 клетки	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				3,8	1:1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист		Листов	1
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Чтв									